

- Structure entièrement en acier qui garantit sa solidité
- Moteur à transmission directe (STANDARD)
- Rotation bidirectionnelle du rotor. Roulements SKF, hautes performances
- · Soupape de surpression
- · Moteur avec drainage interne
- · Valve de régulation débit / pression

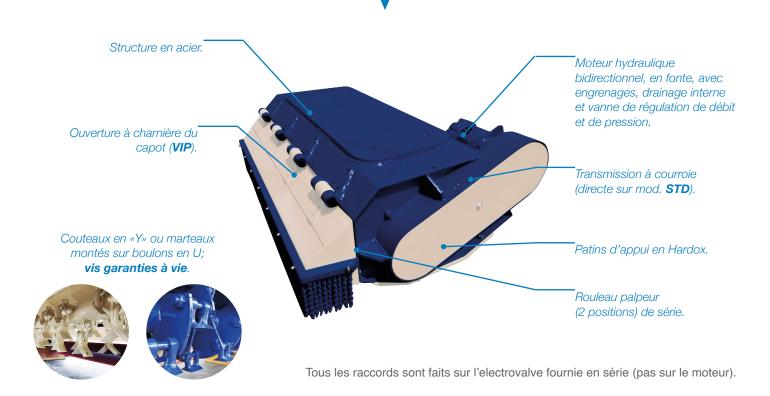
VERY IMPORTANT PRODUCT

Les bagues hautes performances et les supports en acier du rotor permettent une durée de vie plus longue du broyeur et une efficacité de coupe constante.

Le choix d'utiliser uniquement des moteurs en fonte confère au broyeur Klac des performances maximales même après une utilisation intensive de l'outil (réchauffement de l'huile).

Le rouleau palpeur et le moteur bidirectionnel vous permettent de travailler sans vous arrêter, même en cas de colmatage du matériau. (VIP)

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES





Version VIP



- La transmission par courroie sur poulie dentée, en plus de garantir une puissance constante, permet de multiplier les tours du rotor avec le même débit et la même pression.
- La chaîne de protection est torsadée et constitue une excellente protection anti projections.
- Ouverture à charnières du capot.
- Marteaux bidirectionnels.

Version STANDARD &



- Transmission directe au rotor.
- Protection antérieure / postérieure avec bavettes en caoutchouc.
- Capot fixé avec des plaques boulonnées.
- Marteaux mono coupants.



haque broyeur est contrô-✓ lé pour les vibrations en phase de travail, afin de réduire les contraintes sur le bras de la machine.

En fonction de chaque machine et des travaux à réaliser, la platine peut être montée en position droite/ gauche/centrale.



es options



Rotor semi-forestier avec les supports.

Support autonivelant.

Version VIP pour machines de 5 à 17t.

Poids Largeur Rouleau Tube

Tous les modèles



DISPONIBLE AVEC LES ATTACHES



KLAC SYSTEM K+



Débit Pression





LA GAMME Tête de broyage GRINDK

Modèle C / 0 LIGHT (pour les pelles de 1,5 à 2t)
Modèle C / 0 (pour les pelles de 1,5 à 2t)
Modèle D / 1 (pour les pelles de 2 à 3,5t)
Modèle E / 2 (pour les pelles de 3 à 5t)
Modèle F / 3 (pour les pelles de 6 à 10t)
Modèle G (pour les pelles de 10 à 17t)

	kg	mm	Palpeur Ø mm	rotor Ø mm	Couteaux	/ Marteaux	huile L / mm	Max bar
)	80	600	100	80	30	nd	20/25	150/180
)	100	800	100	80	40	nd	25/30	150/180
)	156	800	140	100	32	16	30/35	195/205
	195	1 000	140	100	48	24	35/60	215/225
	235	1 200	140	100	60	30	60/90	250/280
:)	270	1 200	140	100	60	30	60/90	250/280

Pour les modèles C et D, les raccords sont 1/2 gas avec un Ø interne de 13mm. Pour les modèles E, F et G, les raccords sont 3/4 gas avec un Ø interne de 19mm.





Klac industrie S.A. 288, rue des Saules Z.A Orléans Sologne Saint-Cyr-En-Val 45075 Orléans Cedex 2 France

Tél. (33) 2 38 49 82 82 Fax (33) 2 38 49 82 83

contact@klac-industrie.com

www.klac-industrie.com