



1
GARANTIE

SpaK

PINCE FENDEUSE A BOIS



- Transport facilité du matériau fendu
- Structure des griffes conçues pour réduire l'effort de pénétration des lames
- Fabriquée en acier à haute résistance
- Vérin surdimensionné
- Bossages cimentés et trempés

LA PINCE DES BOIS

Fendre / couper des bûches de grand diamètre avec un minimum d'effort devient facile !

Utilisée principalement dans les processus de récolte et de traitement du bois, elle peut être également utile comme grappin de manutention et outil de ratissage.

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES





QUESTION SÉCURITÉ

Par rapport aux systèmes à vis coniques, la pince à fendre élimine la possibilité de rotation accidentelle de la bûche pendant le travail.

Avec le système à billes dans la pointe, le traitement reste linéaire et constant sans l'intervention manuelle d'un opérateur pour libérer d'éventuels bourrages.



FOCUS SUR Le rotor



Nous utilisons des rotors compacts et puissants, avec des couples de rotation plus élevés que les moteurs à pignons traditionnels.

Les rotors à paliers lisses sont basés sur un nouveau principe de transmission étanche qui protège le moteur des contraintes externes, augmentant sa durabilité dans le temps et en réduisant la maintenance.



Le fonctionnement



La pince permet de traiter le bois en tout lieu et conditions directement sur le sol, avec la possibilité de tout manipuler avec la pince elle-même.

Elle s'adapte à toutes les pelles avec ou sans système de rotation.

Le diamètre du tronc n'est jamais un problème.

DISPONIBLE AVEC LES ATTACHES



KLAC SYSTEM



KLAC +



ALTERNATIK



LA GAMME Pince fendreuse SPAK

	Poids pince kg	Poids rotateur kg	A ouverture max mm	D largeur max mm	Force de la lame ton	Débit huile L / min	Pression max bar
Modèle D / 1 (pour les pelles de 2 à 3,5t)	170	28	600	150	15	30/40	250
Modèle E / 2 (pour les pelles de 3 à 5,5t)	170	28	600	150	15	30/40	250
Modèle F / 3 (pour les pelles de 5,5 à 8t)	290	61	825	210	22	60/80	300
Modèle G (pour les pelles de 8 à 12t)	290	77	825	210	22	60/80	300
Modèle G (pour les pelles de 8 à 12t)	680	92	1 050	270	28	80/100	300
Modèle H (pour les pelles de 12 à 17t)	680	168	1 050	270	28	80/100	300
Modèle I (pour les pelles de 17 à 24t)	680	220	1 050	270	28	80/100	300
Modèle I (pour les pelles de 17 à 24t)	1 050	220	1 400	300	30	180/200	300



Klac industrie

Klac industrie S.A.

288, rue des Saules
Z.A Orléans Sologne
Saint-Cyr-En-Val
45075 Orléans
Cedex 2 France

Tél. (33) 2 38 49 82 82

Fax (33) 2 38 49 82 83

contact@klac-industrie.com

www.klac-industrie.com